

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 001 Fecha: 24-may-22

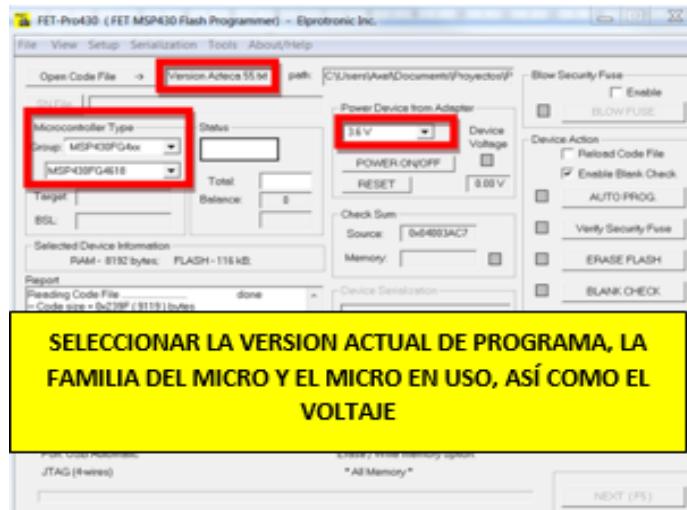


PRUEBAS PARA MEDIDORES AZTECA

1er PRUEBA.

1. PRUEBA DE COMUNICACION

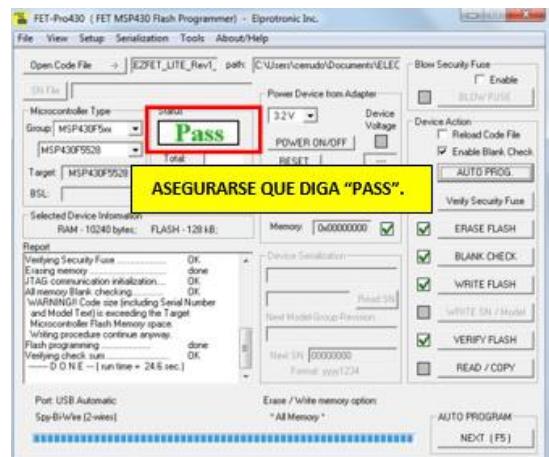
- A) LO PRIMERO QUE HAY QUE REALIZAR ES LA PROGRAMACION DEL MICRO INSTALADO EN LA TABLILLA.



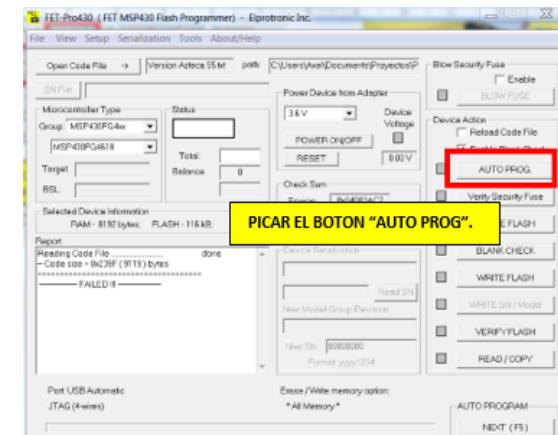
SELECCIONAR LA VERSION ACTUAL DE PROGRAMA, LA
FAMILIA DEL MICRO Y EL MICRO EN USO, ASI COMO EL
VOLTAJE



CONECTAR EL J-TAG A LA TABLILLA



ASEGURARSE QUE DIGA "PASS".



PICAR EL BOTON "AUTO PROG".

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 001 Fecha: 24-may-22

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control
IMTECH-AVPROD-019

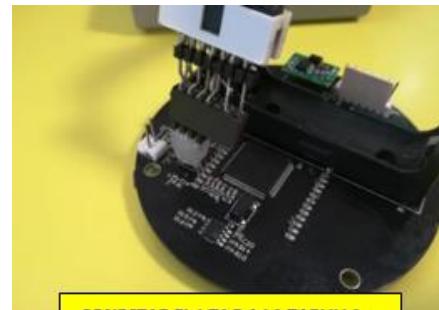
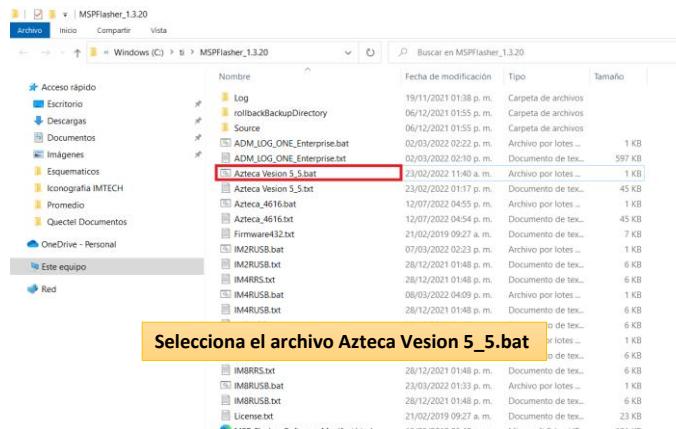


PRUEBAS PARA MEDIDORES AZTECA

1er PRUEBA.

1. PRUEBA DE COMUNICACION

- A) LO PRIMERO QUE HAY QUE REALIZAR ES LA PROGRAMACION DEL MICRO INSTALADO EN LA TABLILLA.



CONECTAR EL J-TAG A LA TABLILLA

```
C:\Windows\system32\cmd.exe
C:\Windows\system32\cmd.exe C:\MSPFlasher_1.3.20\MSP430Flasher.exe -v -g -z [VCC]
+-----+
+ / \
+ /_ MSP Flasher v1.3.20
+-----+
+-----+
> Evaluating triggers...done
> Checking for available FET debuggers:
> FET debugger not selected
> Initializing Interface # COM2...done
> Checking firmware compatibility:
> Firmware is up to date.
> Reading FW...
> Setting VCC to 3000 mV...done
> Accessing device...
```

Abre el archivo .bat y espera hasta que cargue el programa

INSTRUCTIVO DE PRODUCCION

Rev.: 001 Fecha: 24-may-22

Preparo

Producción

Calidad

Sello

Numero de Control

IMTECH-AVPROD-019



PRUEBAS PARA MEDIDORES AZTECA

DEFINICIÓN

SON PRUEBAS 100% CONFIABLES REALIZADAS BAJO EXTRICTO REGIMEN DE CALIDAD Y SEGURIDAD PARA EL CONTROL DE LA CALIDAD DEL PRODUCTO.

CADA TABLILLA CONSTA DE 2 PRUEBAS EN 2 RONDAS:

1. DE COMUNICACIÓN
2. CONSUMO.

EN LAS CUALES SE VERIFCAN POSIBLES FALLAS A CORTO Y LARGO PLAZO.

LA 1^a PRUEBA SE REALIZA AL MOMENTO DE SER TERMINADA CADA TABLILLA. AL SER ESTA PRUEBA EFECTUADA Y DE CONFORMIDAD, LA TABLILLA ES SOMETIDA A UN PROCESO DE RECOBRIMIENTO DE LOS COMPONENTES A BASE DE CONFORMAL COATING. DESPUÉS SE PROCEDE CON LA 2^a PRUEBA, EN LAS MISMAS CONDICIONES Y PROCEDIMIENTOS QUE LA PRIMERA.

TAMBIEN SE RELIZAN LOS ARNESES DE CONEXIÓN Y EL SENSOR MAGNÉTICO, LOS CUALES LLEVAN SUS RESPECTIVAS PRUEBAS.

1. PRUEBA DE TABLILLAS

Equipo requerido para las pruebas de tablillas

MULTÍMETRO DE BANCO.



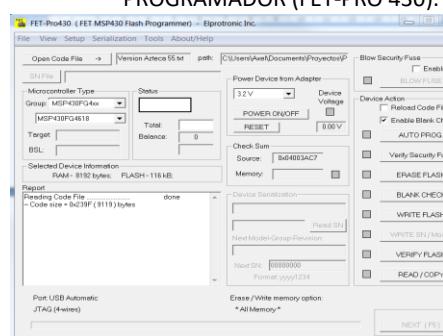
PUNTAS PARA MULTIMETRO.



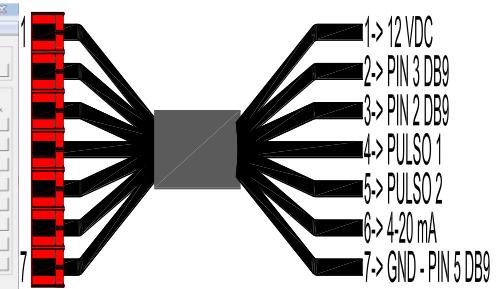
BATERIA ARNÉS DE CONEXIÓN.



JTAG.



PROGRAMADOR (FET-PRO 430).



INSTRUCTIVO DE PRODUCCION	Preparo	Producción	Calidad	Sello	Numero de Control IMTECH-AVPROD-019
Rev.: 001 Fecha: 24-may-22					
IMTECH					PRUEBAS PARA MEDIDORES AZTECA
2da PRUEBA					
PRUEBA DE CONSUMO <ol style="list-style-type: none"> SE VA A NECESITAR UN MULTIMETRO DE BANCO, Y SE VAN A CONECTAR LAS PUNTAS COMO SE MUESTRA SELECCIONAR "DCI" Y DESPUES "F1" PARA MEDIR mA CON AYUDA DE LA BATERIA VAMOS A MEDIR EL CONSUMO. 					
 <p>SOBRE EL PUNTO SEÑALADO DE APOYARÁ EL POLO NEGATIVO DE LA BATERIA</p> <p>SOBRE EL POLO POSITIVO DE LA BATERIA SE COLOCARÁ LA PUNTA ROJA DEL MULTIMETRO.</p> <p>LA PUNTA NEGRA DEL MULTIMETRO SE COLOCARÁ SOBRE EL OTRO PIN SEÑALADO.</p> <p>EL CONSUMO DEBE SER MENOR DE 14 uA</p>					